



СДЕЛАНО В РОССИИ / MADE IN RUSSIA

«The Russian armored GAZ "Tiger" is a modern multipurpose, all-terrain infantry mobility vehicle. Recently it became an essential participant of the Victory parades on Red Square. The "Tiger" was used in a variety of special operations. There are a large number of variants with anti-tank and light armament on the base of this vehicle. The "Tiger" has earned high praise from military specialists and became a real hallmark of the modern renovated Russian army.»

ПЕРЕД ПРИЧАСТИЕМ К МОДЕЛИ, ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМЬТЕСЬ С ИНСТРУКЦИЕЙ.

Литниками и инструментом для сборки модели, выпускаемыми предприятием «ЗВЕЗДА». Краски и клей в комплект не входят. Для сборки модели рекомендуется

И). Места жом или	Приступая к сборке модели, заранее ознакомьтесь со схемой окраски.	использовать клей, выпускаемый пред- приятием «ЗВЕЗДА».
	Перед окраской модель рекомендуется убрать из пакета.	Используйте минимальное количество клей.

обезжирить, например, мыльным раствором и тщательно просушить. Клей. Избегайте его попадания на окрашенные поверхности модели.

IONE - Consigli utili!
Iniziare il montaggio, studiare attentamente il disegno

ATENCION - Consejos útiles!
Estudiar las instrucciones cuidadosamente antes de comenzar el montaje

ATTENTION - Conseils utiles!
Avant de commencer le montage, étudier attentivement le dessin. Détachez avec

atentamente le dessin. Detacher avec beaucoup de soin les morceaux de peau molles en usant un massicot ou bien un couteau à lame plate.

pure un paio di forbici e con una piccola lima o con lama fine eventuali sbavature si staccare i pezzi con le forbici e tagliare con la lima il superfluo. Montare le piezas en orden numérico. Utilizar SOLAMENTE pegamento para plástico y retirar el exceso de plástico o rebaba. No arrancar las piezas. Montar las piezas en orden numérico. Utilizar SOLAMENTE pegamento para plástico y

contarli seguendo l'ordine numerazione delle tavole. E dalla stampata il numero che appena montato, facen-

ПОРКЕ МОДЕЛИ:

A technical diagram illustrating a plasma cutting process. A long, thin plasma torch is shown at an angle, emitting a bright, curved plasma jet towards the left. The torch is positioned above a thick-walled metal pipe. The pipe has a circular cross-section with a visible internal cavity. The cutting edge of the torch is depicted as a sharp, glowing point where the plasma jet meets the pipe's surface.



