

**Специализированный пищевой продукт  
для питания спортсменов - детей  
«Олимпик Юниор Пит-Стоп»**

*Не является лекарственным средством*

**Форма выпуска:** порошок по 9,0 г в пакет. По 10 пакетов в пачку.

**Состав:** мальтодекстрин, фруктоза, пектин, ароматизатор натуральный «Лимон» (мальтодекстрин – носитель, гуммиарабик – стабилизатор, экстракт розмарина – антиокислитель), калий фосфорнокислый, яблочная кислота (регулятор кислотности), диоксид кремния аморфный (агент антислеживающий), натрия хлорид, пиридоксина гидрохлорид, рибофлавин, тиамин гидрохлорид.

	Суточная доза 2 пакета (3 пакета)	% от рекомендуемого уровня суточного потребления <sup>1</sup> дети				
		7-11 лет (2 пакета)	11-14 лет		14-18 лет	
			юноши	девушки	юноши	девушки
<b>Витамины:</b>						
Витамин В6	0,8 мг ( <b>1,2 мг</b> )	53	47 ( <b>71</b> )	50 ( <b>75</b> )	40 ( <b>60</b> )	50 ( <b>75</b> )
Витамин В2	0,7 мг ( <b>1,05 мг</b> )	58	47 ( <b>70</b> )		39 ( <b>58</b> )	47 ( <b>70</b> )
Витамин В1	0,5 мг ( <b>0,75 мг</b> )	45	38 ( <b>58</b> )		33 ( <b>50</b> )	38 ( <b>58</b> )
<b>Минеральные вещества:</b>						
Калий	96 мг ( <b>144 мг</b> )	11	6 ( <b>10</b> )		4 ( <b>6</b> )	
Натрий	51 мг ( <b>76,5 мг</b> )	5	5 ( <b>7</b> )		4 ( <b>6</b> )	
<b>Углеводы, в т.ч.:</b>	15,0 г ( <b>22,5 г</b> )	4,9	4,1 ( <b>6,2</b> )	4,5 ( <b>6,7</b> )	3,6 ( <b>5,3</b> )	4,1 (6,2)
		/	/	/	/	/
- Фруктоза	5,0 г ( <b>7,5 г</b> )	2,9	2,4 ( <b>3,6</b> )	2,6 ( <b>3,9</b> )	2,1 ( <b>3,1</b> )	2,4 ( <b>3,6</b> )
-Мальтодекстрин	10,0 г ( <b>15,0 г</b> )	по ккал	по ккал	по ккал	по ккал	по ккал
<b>Пищевые волокна (растворимые):</b>						
Пектин	1,6 г (2,4 г)	10,7	8 ( <b>12</b> )			

1 - МР 2.3.1.2432-08. Нормы физиологических потребностей в энергии и пищевых веществах для различных групп населения Российской Федерации. М., 2008.

**Пищевая ценность на 1 пакет:** жиры – 0 г, белки – 0 г, углеводы – 7,5 г, пищевые волокна – 0,8 г.

**Энергетическая ценность:** 134 кДж (32 ккал)

**Количество пакетов в единице потребительской упаковки:**

**Дата изготовления:** (число, месяц, год)

**Срок годности** – 2 года

**Хранить** в недоступном для детей месте при температуре не выше 25 °С.

**Наименование и место нахождения изготовителя/организация, уполномоченная принимать претензии от потребителей:**

ОАО «Марбиофарм»,

424006, Россия, Республика Марий Эл,

г. Йошкар-Ола, ул. К. Маркса, 121, тел./факс (8362) 45-00-00.

**Область применения:** в качестве специализированного пищевого продукта для питания спортсменов - детей – дополнительного источника витаминов В1, В2, В6, минеральных веществ – натрия, калия, углеводов с низким гликемическим индексом и пищевых волокон.

**Рекомендации по применению:** содержимого одного пакета растворить в 200 мл воды или фруктового сока без мякоти комнатной температуры. Употреблять в паузах во время тренировочной или соревновательной нагрузки. Рекомендованное количество пакетов в день – два для детей 7-11 лет, два или три – для детей 12 лет и старше.

**Противопоказания:** индивидуальная непереносимость компонентов, нарушение углеводного обмена.

*Перед применением рекомендуется проконсультироваться с врачом.*

**Единый знак обращения продукции** на рынке государств-членов Таможенного союза

**Товарный знак изготовителя**

**ТУ 10.86.10-106-05800314-2019**

**СГР №RU.**

**Условия реализации:** через аптечную сеть и специализированные магазины, отделы торговой сети.

**Номер серии**

**Штриховой код**

**Знак «рюмка/вилка»** для пищевой продукции

**Петля Мебиуса**

**Знак добровольной сертификации (при наличии)**

**Надписи:**

**Генеральный директор  
ОАО «Марбиофарм»**

**М.А. Толмачев**